

JB

中华人民共和国机械行业标准

继 电 器 标 准

(3)

1994—12—09发布

1995—06—01实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 录

JB/T 3322—94	信号继电器	(1)
JB/T 3703.1—94	小型通用电磁继电器	(14)
JB/T 7638—94	湿热带用电力系统二次回路控制及继电保护屏(柜/台)技术要求	(26)
JB/T 7639.1—94	继电器及其装置金属冷冲件 通用技术条件	(31)
JB/T 7639.2—94	继电器及其装置金属冷冲件 公差	(36)

继电器及其装置金属冷冲压件
通用技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了继电器及其装置行业金属冷冲压件的技术要求、检验规则和标志、包装、贮存及运输等。

本标准适用于继电器及其装置行业金属冷冲压件(以下简称冲压件)的设计、生产和检验。

2 引用标准

- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
JB/Z 271 冲裁间隙
JB/T 7639.2 继电器及其装置金属冷冲压件 公差

3 技术要求

3.1 材料

3.1.1 冲压件使用的材料应符合相应材料标准的要求,并符合图样对材料的供货状态或其它方面的要求。

3.1.2 冲压件使用的材料应有质量证明书保证材料符合规定的技术要求,若无质量证明书或其它原因,冲压件生产单位可按需要对材料进行复检,复检项目和内容如下:

a. 外观检验

检验材料表面缺陷、污痕、外廓尺寸、形状和厚度及表面粗糙度;

b. 化学分析及金相检验

分析材料的化学成份;制定材料晶粒度级别和均匀程度;评定材料中游离渗碳体、带状组织及非金属杂质含量等级;检查材料缩孔、疏松等缺陷。

c. 力学性能检验

检验材料的抗拉强度 σ_b 、屈服极限 σ_s 、伸长率 δ 及硬度等;

d. 成形性能试验

对材料进行弯曲试验、杯突试验,测定材料的加工硬化指数n值和塑性应变比 γ 值等;

e. 其它性能测定

对材料的电磁性能和对镀层、涂层的附着力等性能进行测定;

f. 各种材料的试验和检测方法按照其相应的材料试验和检测方法进行。

3.1.3 冲压件对材料的要求

在一般情况下,不同结构类型的冲压件对材料的力学性能的要求见表1。